

Liber Epogluе AS 21

Епоксидна тиксотропна шпаклівка для фіксації, ремонт конструкцій та бетонування

Опис:

Liber Epogluе AS 21 - двокомпонентна структурна тиксотропна епоксидна шпаклівка для структурних фіксацій і ремонту.

Двокомпонентна епоксидна клейка шпаклівка м'якої консистенції (моделююча паста), яка наноситься шпателем. Ідеально підходить для анкерування сталевих з'єднань, герметизації наскрізних отворів у бетоні, приклеювання сталевих пластин до бетонних поверхонь, для реконструкції головок дерев'яних балок, ремонту тріщин і реконструкції відсутніх геометрій, кріплення ін'єкторів, реконструкції швів у бетонній підлозі та кріплення еластичних смуг LIBER ELASTOBAND HYPALON COMBI.

Сертифікований для контакту з питною водою.

Сфера застосування:

- Реконструкція швів бетонних підлог.
- Як допоміжний продукт укладання дорожніх швів.
- Жорстке структурне з'єднання (бетонна плита) збірних елементів і виробів з різних будівельних матеріалів.
- Анкерування сталевих з'єднань, кріплення з'єднувачів, стяжок тощо.
- Прикріплення еластичних стрічок для гідроізоляції ELASTOBAND.
- Реконструкція дерев'яних балок.
- Ремонт тріщин.
- Реконструкція відсутніх геометрій на різних опорах.
- Герметизації наскрізних отворів у бетоні.
- Конструкційне підсилення несучих елементів (балок, колон тощо) шляхом приклеювання та фіксація

сталевих пластин до бетонних поверхонь.

- Кріплення ін'єкторів (пакерів).
- Герметизація розпірок опалубки.

Область нанесення:

- Бетон
- Залізобетон
- Цементні розчини
- Сталь
- Цегла
- Скло
- Дерево
- Мармур
- Плитка
- Кам'яні стіни
- Пластик
- ПВХ

**Характеристики/
Переваги:**

Liber Epogluе AS 21 має високу стійкість до води, солей, вуглеводнів, агресивних розчинів, різних розбавлених кислотних та лужних розчинів, солі тощо.

Не містить розчинників.

Сертифікований для захисту і ремонту бетонних конструкцій – Структурне склеювання (Сертифікат CE відповідно до стандарту EN 1504-4:2004) за системою оцінки 2+.

Завдяки своїй м'якій і тиксотропній консистенції Liber Epogluе AS 21 відмінно розтікається і легко наноситься навіть на матеріали з низькою пористістю або гладкі поверхні. Це оптимальний клей для приклеювання стрічок лінійки LIBER ELASTOBAND.

Загальна та технічна інформація про матеріал

| | |
|---|--|
| Витрата: | 1,6 кг/м |
| Придатність до контакту з питною водою: | (Сертифікат CE відповідно до стандарту EN 1504/4). |
| Життєздатність розчину: | 30 хв |

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Повне затвердіння при 20 °С: | 7 днів |
| Затвердіння на дотик при 20 °С | 120 хв |
| Температура нанесення: | +8 / + 35 °С |
| Пропорція змішування: | 1:1 |
| Колір: | Сірий |
| Метод нанесення: | Кельма, шпатель |

Технічні характеристики

| | |
|--|------------------------|
| Адгезія до бетону (прямий натяг) EN 1542: | >3 МПа |
| Вогнестійкість (EN 13350-1): | Bs1.d0 |
| Міцність на стиск (UNI EN 12190): | 55 МПа |
| Модуль пружності (EN 13412): | 4,1 ГПа |
| Міцність на зсув (EN 12188): | 16,1 МПа |
| Адгезія на ПВХ (пряме зчеплення) EN 1015-12: | >7 МПа |
| Адгезія до стрічки Liber Elastoband hypalon 250 Combi (пряма тяга) EN 1015-12: | >8 МПа |
| Температура склування (EN 12614): | 67 °С |
| Модуль пружності при стисканні (EN 13412): | 4100 МПа |
| Лінійна усадка (EN 12617-1): | 0,001 % |
| TGA DSC (термогравіметрія) UNI EN ISO 11358): | 67 °С |
| Модуль пружності при вигині (UNI EN ISO 178): | 3800 МПа |
| Коефіцієнт теплового розширення (UNI EN 1770): | 18x10-6/К |
| Придатність для ін'єкцій (UNI EN 12618-2): | Розрив CLS |
| Адгезія шляхом згинання під тиском (UNI EN 12636): | Когезивний перелом CLS |
| Міцність на зсув після вологого та термічного впливу (UNI EN 13733): | Розрив CLS |

Інструкція по застосуванню

| | |
|-----------------------------|---|
| Підготовка поверхні: | Поверхня для нанесення повинна бути належним чином підготовленою і достатньо міцною: очищеною від накипу, іржі, пилу, бруду, жиру, без крихких частинок, що відшаровуються, без мокрих ділянок на поверхні. Поверхні не повинні мати сліди старої фарби, цементного молока і т.д. |
|-----------------------------|---|

Для підлогових покриттів потрібно провезти попереднє дробеструминне очищення або фрезерування поверхні для покращення адгезії.

Металеві елементи слід обробити пікоструминним методом до «майже білого металу».

Підготовка матеріалу та нанесення:

Переконайтеся, що приміщення добре провітрюється, і використовуйте

засоби індивідуального захисту, зазначені в паспорті безпеки.

Додайте компонент В до компонента А, обережно вийнявши весь

матеріал з упаковки та ретельно перемішавши міксером на низькій

кількості обертів (або відповідним ручним інструментом), доки не

отримаєте однорідну суміш, на яку вказують однорідний колір і

відсутність грудочок.

Нанесіть на поверхню за допомогою шпателів, кельмою, тощо.

Виконувати нанесення протягом життєвого циклу матеріалу.

Орієнтовна витрата матеріалу становить 1,5 кг/м.

Етапи застосування:

У разі посилення конструкції шляхом приклеювання та фіксація сталевих пластин до бетонних поверхонь, необхідно переконатися, що поверхня металу освітлена до класу SA 2½ за шкалою Свенського стандарту.

Особливості застосування:

Не наносити матеріал в дощову погоду.

Не наносити на сирі або вологі основи.

Не наносити на запилені основи.

Використовувати продукт відразу після змішування.

Використовувати в роботі захисні рукавиці, окуляри, маску.

Використовувати матеріал у добре провітрюваних приміщеннях.

Допоміжні матеріали:

матеріали лінійки LIBER ElastoBAND

Упаковка:

Комплект: каністра 5 кг (А) + каністра 5 кг (В)



Комплект: каністра 1 кг (А) + каністра 1 кг (В)

Зберігання:

Зберігайте продукт в оригінальній упаковці, у прохолодному та сухому місці, уникаючи морозу та прямих сонячних променів. Відкриті контейнери повинні бути негайно використані.

Очистка інструменту:

Розріджувач для смол

Термін придатності:

36 місяців

Основа даних матеріалу:

Всі технічні та робочі дані, які повідомляються в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях, проведених у контрольованому середовищі. Реальні характеристики можуть відрізнятись відносно фактичних умов реалізації по незалежним від виробника нас причинам.

Користувачі повинні завжди звертатися до останньої редакції Технічної карти матеріалу відповідно виду, копії якої будуть надані за запитом.