



LIBER ELASTOBAND

Еластополімерна гідроізоляційна стрічка для деформаційних швів

Опис: Стрічка з високою еластичністю та опором, що складаються із спеціального термопластичного еластомерного шару, стійкого до старіння та зносу, і двох бокових стрічок із нетканого поліпропіленового матеріалу. Ідеально підходить для гідроізоляції деформаційних швів в будівлях, спорудах, побудованих нижче рівня ґрунтових вод, або для забезпечення водонепроникності з'єднань конструкції навіть над землею. Стрічка покриття швів гарантує високу хімічну стійкість, навіть при тривалому контакті з хімічними речовинами. LIBER Elastoband доступний різної ширини:

LIBER Elastoband 120 = 12см;

LIBER Elastoband 170 = 17 см;

LIBER Elastoband 220 = 22 см;

LIBER Elastoband 325 = 32,5см;

LIBER Elastoband 550 = 55см.

Сфера застосування:

- Гідроізоляція деформаційних швів, у тому числі великих, які піддаються значним робочим рухам та вібраціям.
- Гідроізоляція природних швів і тріщин, а також в умовах гідравлічного протитиску.
- Герметизація швів в тунелях, силосах, резервуарах, басейнах, підвалах, покрівлях, збірних покриттях дахів і т.д.
- Дорожні шви та гідротехнічні споруди в цілому.

Область нанесення:

- Бетон
- Залізобетонні конструкції

Характеристики/ Переваги:

- Висока адгезія до основи;

- Екстремальна еластичність;
- Водонепроникна, стійка до атмосферних впливів;
- Стійка до проростання коренів;
- Стійка до УФ-променів;
- Хімічна стійкість;
- Зберігає свої властивості в широкій амплітуді температур;
- Стійка до старіння та зносу (довговічна).

Загальна та технічна інформація про матеріал:

Витрата:	1 пог.м. стрічки / 1 пог.м
Ширина:	LIBER Elastoband 120 = 12см; LIBER Elastoband 170 = 17 см; LIBER Elastoband 220 = 22 см; LIBER Elastoband 325 = 32,5см; LIBER Elastoband 550 = 55см.
Довжина рулону:	50 м
Вогнестійкість:	Не займистий
Температура використання:	-30 / + 90 °С
Колір:	Сірий
Метод нанесення:	Ручний. За допомогою зубчатого шпателя

Технічні характеристики відповідно до різних доступних розмірів стрічки :

Ширина смуги:	170 мм	220 мм	325 мм	550 мм
Товщина:	1,5 мм	1,5 мм	1,5 мм	1,2 мм
Подовження при поперечному розриві DIN EN ISO 527-3:	486%	424%	540%	600%
Подовження при розриві в продольному напрямку DIN EN ISO 527-3:	33%	35%	35%	24%
Подовження при розриві в продольному напрямку (тільки центральна полоса)DIN EN ISO 527-3:	279%	284%	230%	275%
Споживча потужність при поперечній еластичності 25% DIN EN ISO 527-3:	0,8 Н/мм	1,2 Н/мм	0,8 Н/мм	0,8 Н/мм

Споживча потужність при поперечній еластичності 50% DIN EN ISO 527-3:	1,0 Н/мм	1,4 Н/мм	1,1 Н/мм	1,1 Н/мм
Максимальний гідравлічний тиск DIN EN 1928 рік (Б):	> 1,5 бар	> 3 бар	> 3 бар	> 1,5 бар
Прочність на бокове розтягнення DIN EN ISO 527-3:	56Н/15мм	61Н/15мм	93Н/15мм	111Н/15мм
Прочність на розтягнення в продольному напрямку DIN EN ISO 527-3:	140Н/15мм	167Н/15мм	198Н/15мм	170Н/15мм
Прочність на розтягнення (тільки центральна полоса) DIN EN ISO 527-3:	56Н/15мм	51Н/15мм	59Н/15мм	111Н/15мм
Стійкість до УФ DIN EN ISO 4892-3:	2480 годин	2480 годин	2480 годин	2480 годин

Стійкість стрічки до хімічних речовин:

Хімічні властивості:	Стійкість після зберігання в хім. речовинах протягом 7 днів при кімнатній температурі 20 °С	« + » стійкий « 0 » ослаблений « - » не стійкий
Соляна кислота 3 %	Внутрішній тест	+
Сірчана кислота 35 %	Внутрішній тест	+
Лимонна кислота 100 г/л	Внутрішній тест	+
Молочна кислота 5 %	Внутрішній тест	+
Калію гідроксид 3 % / 20 % (лужний)	Внутрішній тест	++
Натрію гіпохлорит 0,3 г/л	Внутрішній тест	+
Солоня вода (20 г/л морської солі)	Внутрішній тест	+

Інструкція по застосуванню:

**Підготовка
поверхні:**

Бетонні поверхні повинні бути очищені від незакріплених крихких частин, слідів масел та жиру, фарби шляхом піскоструминної обробки, дробеструминної обробки, шліфування або фрезерування з подальшим ретельним видаленням пилу.

Цементні конгломерати повинні мати мінімальну міцність на розрив 1,5 Н/мм².

Тривалість висихання бетону повинна становити не менше 3-6 тижнів залежно від клімату.

Металеві поверхні повинні бути ідеально чистими та вільними від іржі, окалини або залишків прокатки, шляхом піскоструминної чи еквівалентної механічної обробки з наступним ретельним видаленням пилу (на металевих поверхнях приділяйте максимальну увагу точці роси).

Полімерним поверхням (ПВХ) необхідно надати шорсткість шляхом шліфування.

Робочі зони, краї і т. д., необхідно відмежувати липкою стрічкою.

**Підготовка
матеріалу
нанесення:**

та

Стрічки LIBER Elastoband можна приклеювати до основи за допомогою епоксидних смол LIBER EPOGLUE AS 21 (AS 31) або цементних осмотичних розчинів з лінійки LIBER OSMOCEM.

Краї зварюються за допомогою спеціального апарату для зварювання гарячим повітрям.

Ретельно перемішайте епоксидну смолу LIBER EPOGLUE AS 21 (AS 31) або приготуйте осмотичний розчин з лінійки LIBER OSMOCEM у заздалегідь визначеній кількості за потреби (в середньому приблизно 1 кг на метр). Розподіліть епоксидний клей або цементний розчин, приготований, як описано вище, на сторони шва, який потрібно гідроізолювати, за допомогою зубчастого шпателью, який потрібно постійно підтримувати в чистоті, стежачи за рівномірністю нанесеної товщини, яка не повинна бути менше 2 мм.

Розгорніть та накладіть стрічку LIBER ELASTOBAND на свіжий клей або розчин, притиснувши її до розчину, розтягуючи кінці вручну, намагаючись уникнути зморшок і повітряних бульбашок, доки смола/розчин, що лежить під ним, не витече з отворів на стрічки. Нанесіть другий шар (мінімум 2 мм) клею або розчину на краї вже просоченої стрічки, щоб захистити її від випадкових пошкоджень і отримати певну монолітність стрічки з основою.

Для з'єднання двох суміжних смуг приваріть торцеві клапани внахлест (5-10 см) і спаяйте їх за допомогою спеціального апарату для зварювання гарячим повітрям.

Для додаткової безпеки ущільнення торцевої смуги слід нанести невеликий шар LIBER EPOGLUE AS 21 (AS 31) або клейовий розчин на нагріті краї стрічки.

Остаточна стійкість системи буде досягнута приблизно через 7 днів після укладання, але вже після 24 годин при 20°C можна отримати значення, що дорівнюють 60-70% кінцевих характеристик. У будь-якому випадку продуктивність через 24 години буде набагато більшою, ніж у високоякісного бетону.

Витрати стрічки:

1 метр LIBER ELASTOBAND на кожен погонний метр, стежачи за тим, щоб рулони перекривали приблизно 5-10 см відповідно до країв стрічки, щоб гарантувати постійну водонепроникність системи.

Витрата епоксидної смоли на склеювання близько 1,5 кг/м.

Допоміжні матеріали:

LIBER SYNTECH AS 21
LIBER SYNTECH AS 31
LIBER OSMOCEM
LIBER OSMOCEM FLEX
LIBER OSMOCEM FLEX MONO
LIBER OSMOCEM TOP
LIBER OSMOCEM D

Упаковка:

LIBER Elastoband 120, 50 метрів; LIBER Elastoband 170, 50 метрів;
LIBER Elastoband 220, 50 метрів; LIBER Elastoband 325, 50 метрів;
LIBER Elastoband 550, 50 метрів.

Зберігання:

Зберігайте продукт в оригінальній упаковці, у прохолодному та сухому місці, уникаючи морозу та прямих сонячних променів.

Очистка інструменту:

Одразу після використання слід очистити обладнання та інструмент водою. Затверділий матеріал можна видалити лише механічним шляхом.

Термін придатності:

24 місяці

Основа даних матеріалу:

Всі технічні та робочі дані, які повідомляються в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях, проведених у контрольованому середовищі. Реальні характеристики можуть відрізнятися відносно фактичних умов реалізації по незалежним від нас причинам.

Користувачі повинні завжди звертатися до останньої редакції Технічної карти матеріалу відповідно виду, копії якої будуть надані за запитом.

Фото:

Мал. 1

